



**LOS NARANJOS**  
TOWN HOUSE

**CASAS DESDE**  
**\$99.500**

LETRA QUINCENAL DESDE

**\$210**

**DOS PISOS**

**FECHA ENTREGA 2025**

- 📍 @losnaranjostownhouse
- ✉️ ventaslosnaranjos01@gmail.com
- 🌐 www.losnaranjostownhouse.com
- ☎️ +507 6854-9557 / 381-5855



AMENIDADES:  
GAZEBO  
CANCHAS  
JUEGOS INFANTILES  
JARDINES

## PLANTA ALTA



PLANTA ALTA

## PLANTA BAJA



## EXCELENTE UBICACIÓN

